

Fogo FDF 200 I

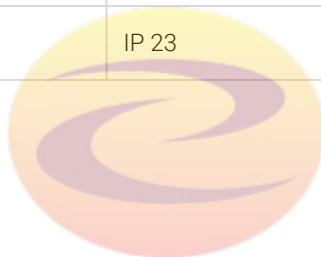
Fogo FDF 200 I - трехфазный генератор с номинальной мощностью 160 кВт в кожухном исполнении. Применяется для электроснабжения потребителей с напряжением 400/230 В. Может эксплуатироваться в специально изготовленном блок-контейнере или в помещении, оборудованном внутренними инженерными системами.

Основное	
Страна марки	Польша
Панель управления на базе контроллера	ComAp
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP)	200 / 160
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP)	220 / 176
Номинальная сила тока, А	289
Род тока	переменный, 3-фазный
Выходное напряжение, В	400/230
Частота выходного напряжения альтернатора	50
Расход при нагрузке топлива 100%	41,2
Расход при нагрузке топлива 75%	31,4
Расход при нагрузке топлива 50 %	22,01
Длина, мм	2622
Ширина, мм	790
Высота, мм	1720
Сухой вес, кг	1390
Емкость стандартного топливного бака, литр	400
Уровень звукового давления на 7 м, dB (A)	86± 2

Двигатель

Страна-производитель двигателя	Италия
Бренд двигателя	Iveco
Модель двигателя	NEF67TM7
Тип двигателя	Дизельный, четырехтактный
Основная мощность двигателя кВт	176,5
Рабочий объем двигателя	6,7
Вид наддува воздуха	Турбонаддув с интеркулером
Система впрыска топлива	Прямой впрыск
Частота вращения двигателя	1500
Охлаждение	Жидкостное
Количество, расположение цилиндров	4
Регулятор частоты вращения двигателя	механический
Электрическая система, В	12
Общий объем масла	17,2
Общий объем антифриза	25,5
Тип аккумуляторной батареи	Свинцово-кислотная

Генератор	
Производитель альтернатора	Leroy Somer
Страна-производитель альтернатора	(Франция/Чехия)
Модель альтернатора	TAL044M
Тип альтернатора	Синхронный 4-полюсный
Система возбуждения	AREP+
Ток короткого замыкания	≥ 270 % в течении 5 с
Точность регулирования напряжения, %	0,25
Изоляция	Класс H
Уровень технической защиты	IP 23



энергоконтинент

Интервалы технического обслуживания

Замена масляного фильтра	каждые 12 месяцев или 600 м/ч
Замена масла	каждые 12 месяцев или 600 м/ч
Замена воздушного фильтра	каждые 24 месяца или 1200 м/ч
Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 12 месяцев или 600 м/ч
Замена топливного фильтра тонкой очистки	каждые 12 месяцев или 600 м/ч
Замена приводного ремня	каждые 36 месяцев 1200м/ч
Регулировка клапанных зазоров	каждые 3000 м/ч
Замена прокладки клапанной крышки	каждые 3000 м/ч
Замена охлаждающей жидкости	каждые 60 месяцев или 3000 м/ч

1-Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности. 2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.

ЭНЕРГОКОНТИНЕНТ